Інформація про продукт

Клей 3030

Безформальдегідний клей середньої швидкості пресування

Версія: 06 (2023-08-30)

Клей 3030 може використовуватись для виготовлення клеєного щита, паркету, а також для шипового зрощування. Застосування може бути при гарячому, холодному та ТВЧ пресуванні.
Клей відповідає вимогам стандарту EN 204, клас водостійкості D3

Значення в технічній специфікації являються сертификатом якості продукту 3030.

Технічна специфікація

	3030		
Продукт	Клей ПВА (адгезив)		
Форма поставки	рідина		
Колір	білий		
В'язкість *(на момент производства)*	9000 – 16000 мПас (*Brookfield RVT шпіндель 5, 20 обертів/хв при 25°C)*		
Плотність	1090 кг/м^3		
Сухий залишок	45.0 – 47.5%		
pH *(на момент виробництва)*	4,0 - 5,0 *(при 23°C)*		
Термін гарантийного використання *(месяць)*	15°C	20°C	30°C
	8	6	2
Інформація про збереження	Рекомендована температура зберігання 15-20°C. Наражувати продукт температурі ниже 5°C та вище 30°C можно тільки на незначний час. Заморожування продукту неможливе по причині незворотності властивостей продукту. Продукт може пориватись плівкою в нещільно закритому упакуванні. Продукт завжди повинен зберігатисьв щільно закритому упакуванні.		
Властивості клейового шову	Забезпечує, середній та вище середньої твердості клеєвий шов. Висока ступень водо и волого захисту.		
Інформація про фомальдегід	Відповідає IOS-MAT 0003 IKEA		
Зміна кольру шову	Продукт слабко змінює колір деревини, але жалізні частини обладнання разом з водою та кислотою в клею може змінювати колір деревини.		

Contact Information
Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

www.woodadhesives.akzonobel.com

Рекомендації по застосуванню

Застосування	Двері, клеєний щит, паркет, клеєні блоки, шпонування и кашування та інші застосування.	
Тип пресу	Гарячий прес, Холодний прес, Прохідний прес, ТВЧ та СВЧ пресування	
Температура клейового шову	15°C - 70°C / 54°F - 158°F	
Час пресування *(сосна-сосна, 20°C, 150 гр/м2)*	6 - 8 хв	
Тиск пресування	0,1 - 1,5 МПас (1-15 кг/см2)	
Час складання, 20°C *(сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м^2)*	відкритий: до 4 хв	закритий: до 8 хв
Час складання, 30°C *(сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м^2)*	відкритий: до 2 хв	закритий: до 5 хв
Кількість нанесення клею	Масивна деревина: 150 – 250 гр/м^2 Двері: 120 - 200 гр/м^2 Щит: 130 - 180 гр/м^2 Паркет: 120 - 180 гр/м^2 Шпонування: 90 – 150 гр/м2 Кашування: 25 – 40 гр/м2 *Для склеювання твердих та важкосклеюваних матеріалів рекомендоване нанесення клею на обидві склеюванні повергні.*	
Вологість деревини	5 - 14%, переважно 7 - 10%	
Підготовка деревини	Для досягнення найкращого результату деревина повина мати рівну и гладку поверхність, а також немати масляних плям. Склеювання має проходити не пізніше за 24 години після строгання деревини.	
Температура матеріалу	Для отримання вказаного раніше часу пресування, температура матеріалу повина бути не нище 20°C. Мінімальна температура повітря для пресування може складати 12°C.	
Подальше затвердіння	*Відповідає класу водостійкості D3 через 7 діб витримки після пресування при температурі 20ºC. При нищій температурі час повного затвердіння має бути більшим* Склеєні деталі можуть бути придані подальшій механічній обробці через 4-6 годин при 20°C . Найкращий результат досягається через 24 години штабелювання при 20°C	
Склеювання імпрегнованої деревини	Можливе у більшості випадків, але необхідне проведення тестувань в кожному конкретному випадку.	

Contact Information
Stockholm, Sweden **+46 8 743 40 00**
Amata, Vietnam **+84 8 844 5743**
High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

www.woodadhesives.akzonobel.com

Обладнання

Нанесення	Вали для нанесення клею; Ручні клеєвальці; Щітка, штапель-гребінка; Нанесення клею шляхом розпилення
Міксер	Не застосовується
Аксесуари	6282- обладнання для управління 6284- обладнання для вимірювання об'єму клею в ємкості 6289- добова ємкість

Інформація по захисту навколишнього серидовища

Використання	Завжди використовуйте окуляри та захисні рукавицы при контакті з клеэм.
Очищення	Використовуйте теплу воду для очищення клею на шкірі та обладнанні. Очищення повино початись перед тим як клей висох.
Переробка відходів - продукту	Клей не класифікується як шкідливі відходи але йому потрібно дати змогу висохнути перед відправкою на переробку. *ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою*
Переробка відходів - вода	Хімічні осади → злив* Для прибанная потрібної інформації по хімічних осадах, будь-ласка контактуйте з працівниками Департаменту по захисту навколишнього серидовища та екології * комунально-побутові стоки з биологічним очищенням *ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою*
Здоров'я та безпека	Більш детальна інформація міститься в Паспорті Безпеки (SDS).

Юридичне застереження

Основу приведеної інформації складають дані лабораторних випробовувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користовувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з непідконтрольністю нам виробничих умов на виробництві користовувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробовування та забезпечувати постійний контроль.

Contact Information
Stockholm, Sweden **+46 8 743 40 00**
Amata, Vietnam **+84 8 844 5743**
High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

www.woodadhesives.akzonobel.com