

Информация о продукте

3367

- Быстросохнущий клей без формальдегида.

Клей 3367 предназначен для склеивания массивной древесины, производства дверей, клееного щита, двух и трех слойного паркета, склеивания элементов с сотовым наполнением, шпонирования, каширования и других применений.

Клей соответствует требованиям стандарта EN 204, класс D3. Эффективен при ТВЧ прессовании

Данные в технической спецификации являются сертификатом качества продукта 3067.

Техническая спецификация

	3367		
Продукт	Клей ПВА		
Форма поставки	жидкость		
Цвет	белый		
Вязкость (на момент производства)	10 000 – 14 000 мПас (Brookfield RVT шпindelъ 5, 20 оборотов/ мин при 23°C)		
Плотность	1070 кг/м ³		
Сухой остаток	47 - 50%		
pH (на момент производства)	2,5-3,5 (при 23°C)		
Срок гарантийного использования (месяцы)	20°C	20°C	30°C
	9	6	3

Информация о хранении

Рекомендованная температура хранения 15-20°C.
Подвергать продукт температуре ниже 5°C и выше 30°C можно только на незначительное время. Замораживание и оттаивание продукта невозможно из-за необратимых изменений свойств продукта.
Продукт может порываться коркой в неплотно закрытом контейнере
Продукт всегда должен храниться в плотно закрытой таре.

Свойства клеевого шва

Обеспечивает эластичный, средней жесткости клеевой шов.
Высокая степень водо- и влаго- защиты.
Для увеличения водостойкости и термостойкости возможно добавления отвердителя на основе изоцината в количестве 3-5%

Одобрение

Отвечает IOS-MAT 003 для IKEA и стандарту JAS/JAIA F****

Изменение цвета

Продукт слабо изменяет цвет древесины. Однако, железные части наносящего оборудования в сочетании с водой в клее и кислотой может изменять цвет древесины.

Рекомендации по применению

Применение	Двери, мебельный щит, паркет, элементы с сотовым наполнением, шпонирование и каширование и другие применения			
Тип пресса	Горячий пресс, ТВЧ пресс, холодный пресс			
Температура клеевого шва	Не ниже 10°C			
Время прессования		50°C	70°C	90°C
	0,6 мм	--	50 сек	--
	3,6 мм	--	3 мин	--
	6,0 мм	--	--	--
Время прессования при 20°C (сосна-сосна, 150 гр/м ²)	от 6 мин			
Время прессования при 20°C (твердые породы, 150 гр/м ²)	от 25 мин			
Давление	0,3 - 1,5 МПас (3-15 кг/см ²)			
Время сборки, 20°C (сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м ²)	открытое: 5 мин		закрытое: 8 мин	
Время сборки, 20°C (сосна-сосна, 65% RH, 180 гр/м ²)	открытое: 6 мин		закрытое: 10 мин	

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Amata, Vietnam +84 8 844 5743
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/adhesives

Version: 03 (2021-02-22)

Reason for changes: Change in viscosity range. Measurement temperature for viscosity and pH changed.

Количество наносимого клея	Склейка массивной древесины: 150 – 250 гр/м ² Двери: 120 - 200 гр/м ² Мебельный щит: 130 - 180 гр/м ² Паркет: 120 - 180 гр/м ² Шпонирование: 90 – 150 гр/м ²
Влажность древесины	5 - 14%, предпочтительно 7 - 10%
Подготовка древесины	Для достижения наилучшего результата древесина должна иметь ровную и гладкую поверхность, а также не иметь масляных пятен. Склеивание должно происходить не позже чем 24 часа после строгания древесины.
Температура древесины	Для получения указанного выше времени прессования, температура древесины должна быть не ниже 20°C
Последующее отверждение	Соответствует классу D3 через 7 дней выдержки после прессования при температуре 20°C Склеенные детали могут быть подвергнуты дальнейшей обработке через 4-6 часов.
Склеивание импрегнированной древесины	Возможно в большинстве случаев, однако должно быть проверено в каждом конкретном случае.

Оборудование

Нанесение	Валы для нанесения; Ручные клеевальцы; Кисть, гребенка
Миксер	Не применяется
Аксессуары	Устройство для охлаждения клея: 6282- устройство управления 6284- устройство слежения за ёмкостью 6289- дневная ёмкость

Обращение с продуктом и информация о безопасности и здоровье

Обращение	Всегда используйте очки и перчатки при контакте с данным клеем.
Очистка	Используйте тёплую воду для очистки клея на коже и оборудовании. Очистка должна начаться перед тем как клей высохнет.
Утилизация отходов - продукта	Обычно не классифицируется как опасные отходы необходимо дать высохнуть клею перед отправкой на утилизацию Для двухкомпонентной клеевой системы отвердитель может рассматриваться как опасные отходы, проверьте паспорт безопасности отвердителя (раздел 13) <i>ПРИМЕЧАНИЕ! Там могут быть национальные и / или местные нормативные различия, поэтому всегда необходимо проводить переговоры с местными властями</i>
Утилизация отходов - вода	<u>Химическое осаждение → слив*</u> Для получения более подробной информации по химическому осаждению, пожалуйста контактируйте с сотрудниками Департамента по охране окружающей среды и экологии * коммунально-бытовые стоки с биологической очисткой <i>ПРИМЕЧАНИЕ! Там могут быть национальные и / или местные нормативные различия, поэтому всегда необходимо проводить переговоры с местными властями</i>
Здоровье и безопасность	Для более подробной информации смотрите паспорт безопасности.

Юридическая оговорка

Сведения основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Они носят обзорный характер и призваны помочь пользователю найти наиболее подходящий способ обработки. Так как мы не контролируем производственные условия пользователя, то не несем ответственности за результаты работы, зависящие от местных условий. Рекомендуется проводить испытания и осуществлять постоянный контроль в каждом отдельном случае.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Amata, Vietnam +84 8 844 5743
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/adhesives

Version: 03 (2021-02-22)

Reason for changes: Change in viscosity range. Measurement temperature for viscosity and pH changed.