

## Product Information/Інформація про продукти

### Клеєва система 1206/2545

Сумішна система для меблів та паркету з довгою життєздатністю

Version: 06 (2023-02-14)

Система, що забезпечує високу якість склеювання при гарячому та ТВЧ пресуванні. Можливе застосування при склеюванні дерево-дерево, дерево-плівка, пластик. Рекомендується використовувати автоматичне обладнання для змішування та систему охолодження суміші.

### Специфікація продуктів

	1206	2545
Продукт	КФ адгезив (клей)	затверджувач
Форма поставки	Рідина	Рідина
Колір	Не прозорий	Білий
В'язкість (на час виробництва)	500 - 2000 мПас (Brookfield LVT sp. 3, 12rpm, 25°C)	2000 - 10000 мПас (Brookfield LVT sp 3.12 rpm, 25°C)
Плотність	~ 1300 кг/м <sup>3</sup>	~ 1450 кг/м <sup>3</sup>
Сухий залишок	63.5 – 66.5%	66.0 – 69.0%
pH (на час виробництва)	7.5 – 9.0	3.5 – 5.5
Інформація про формальдегід	<0,75% вільний формальдегід	

#### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

## Умови та терміни зберігання

Термін зберігання (місяці)	15°C	20°C	25°C	15°C	20°C	25°C
	4.5	3.5	2	9	6	4
<b>Короткі температурні впливи</b>	Може бути підданий впливу температури вище 30°C тільки на короткий час.			Може бути підданий впливу температури вище 30°C тільки на короткий час.		
<b>Умови зберігання</b>	Продукт може бути заморожений, але процес розморожування повинен відбуватись при кімнатній температурі. Після розморожування обов'язкове перемішування в ємкості перед вживанням.			Продукт може бути заморожений, але процес розморожування повинен відбуватись при кімнатній температурі. Після розморожування обов'язкове перемішування в ємкості перед вживанням.		

## Інформація по процесу склеювання

<b>Застосування</b>	Паркет, меблевий щит, шпонування, гнотоклеєні частини, двері					
<b>Тип пресу</b>	Гарячий прес, ТВЧ прес					
<b>Температура клейового шву</b>	Не нижче 70°C / 158°F					
<b>Співвідношення</b>	100:20, клей: затверджувач (по вазі)					
<b>Расхід клею</b>	Паркет: 90 - 175 g/m <sup>2</sup> Щит: 120 - 150 g/m <sup>2</sup> Шпонування: 90 - 150 g/m <sup>2</sup>					
<b>Життєздатність</b>	<b>15°C/59°F</b>		<b>20°C/68°F</b>		<b>30°C/86°F</b>	
<b>100:20</b>	15 год		8 год		4 год	
<b>Час зборки</b> (130гр/м <sup>2</sup> , 20°C)	Відкритий час: < 15 хв		Закритий час: < 30 хв			
<b>Час пресування</b>		<b>70°C/158°F</b>	<b>90°C/194°F</b>	<b>110°C/230°F</b>		
	0.6 мм	4' 40"	2' 00"	50"		
	3.6 мм	13' 00"	8' 00"	4' 30"		
<b>Тиск</b>	Не менше 0,3 МПа					
<b>Вологість деревини</b>	4-12%, переважно 5-9%					
<b>Підготовка деревини</b>	Для найкращого результату має бути гарна якість стружки деревини з гладкою поверхнею. Для отримання оптимальної міцності склеювання слід проводити протягом 24 годин після підготовки деревини.					
<b>Температура деревини</b>	Для відповідності представленим даним за часом пресування температура деревини повинна бути не нижче +20°C/68°F.					
<b>Повне затвердження</b>	Склеєні зразки можуть бути піддані подальшій обробці відразу після пресування.					

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

## Обладнання

<b>Нанесення</b>	6230 клеєвальці 7230 Ecoflex клеєвальці з роздільним нанесенням.
<b>Міксер</b>	6201- автоматична змішуюча система 6203 - ручна змішувальна система
<b>Аксесуари</b>	Охолоджувач для клею може бути замовлений у Casco Adhesives 6257 - температурний сенсор для ламелі 6282 - витратомір 6284 - система контролю за ємністю 6289 - денна ємність

## Поводження та інформація щодо захисту навколишнього середовища

<b>Поводження</b>	При роботі з цими продуктами завжди користуйтеся захисними окулярами та рукавичками. Змішані клей та затверджувач мають рівень PH і в рідкому вигляді повинні розглядатися як корозійні
<b>Чистка</b>	Використовувати теплу воду. Очищення слід проводити до повного затвердіння клею.
<b>Поводження з відходами</b> – продуктів	Клей - може бути перероблений як безпечні відходи. Дозвольте залишкам висохнути перед відправкою на утилізацію. Затверджувач – залежно від класифікації затверджувача може бути класифікований як небезпечні відходи, SDS (параграф 13). Суміш клею та затверджувача – зазвичай можуть утилізуватися як безпечні відходи після повного висихання. <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
<b>Поводження з відходами</b> – промивочних вод	Хімічний осад → каналізація* Будь ласка, зв'яжіться з Консультантом з навколишнього середовища для отримання інформації щодо хімічного осадження. * Муніципальна каналізація з біологічним очищенням <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
<b>Здоров'я та безпека</b>	Інформація надана у відповідному паспорті безпеки (SDS).

## Юридичне застереження

Основа приведеної інформації складають дані лабораторних випробовувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з невідомістю нам виробничих умов на виробництві користувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробовування та забезпечувати постійний контроль.

## Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888