

Інформація про продукт

Клей 3367

Безформальдегідний клей для швидкого пресування

Версія: 04 (2023-08-09)

Універсальний клей 3367 може використовуватись для всіх видів склеювання деревини, деревини з плівками і пластиком, а також для шипового зрощування. Застосування може бути при гарячому, холодному та ТВЧ пресуванні. Клей відповідає вимогам стандарту EN 204, клас водостійкості D3

Значення в технічній специфікації являється сертифікатом якості продукту 3367.

Технічна специфікація

3367			
Продукт	Клей ПВА (адгезив)		
Форма поставки	рідина		
Колір	білий		
В'язкість (на момент виробництва)	10000 – 14000 мПас (Brookfield RVT шпіндель 5, 20 обертів/хв при 25°C)		
Плотність	1070 кг/м ³		
Сухий залишок	47.0 – 50.0%		
pH (на момент виробництва)	2.5 – 3.5 (при 23°C)		
Термін гарантійного використання (місяць)	15°C	20°C	30°C
	8	6	2
Інформація по збереженню	Рекомендована температура зберігання 15-20°C. Піддавати продукт температурі нижче 5°C та вище 30°C можна тільки на незначний час. Заморожування продукту неможливе по причині незворотності властивостей продукту. Продукт може пориватись плівкою в нещільно закритому пакуванні. Продукт завжди повинен зберігатись в щільно закритому пакуванні.		
Властивості клейового шову	Забезпечує, середню та вище середньої твердості клеєвий шов. ступінь водо и волого стійкості.		Висока
Інформація про фомальдегід	Відповідає IOS-MAT 0003 IKEA		
Зміна кольору шову	Продукт слабо змінює колір деревини, але залізні частини обладнання разом з водою та кислотою в клеї може змінювати колір деревини.		

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Рекомендації по застосуванню

Застосування	Двері, клеєний щит, паркет, клеєні блоки, шпонування и кашування та інші застосування.	
Тип пресу	Гарячий прес, Холодний прес, Прохідний прес, ТВЧ та СВЧ пресування	
Температура клейового шову (мінімальна)	10°C / 50°F	
Тиск пресування	0,1 - 1,5 МПаc (1-15 кг/см ²)	
Час складання, 20°C (сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м ²)	відкритий: до 5 хв	закритий: до 7 хв
Час складання, 30°C (сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м ²)	відкритий: до 2 хв	закритий: до 4 хв
Час пресування (сосна-сосна, 20°C, 150 гр/м ²)	5 - 7 хв	
Кількість нанесення клею	Масивна деревина: 150 – 250 гр/м ² Двері: 120 - 200 гр/м ² Щит: 130 - 180 гр/м ² Паркет: 120 - 180 гр/м ² Шпонування: 90 – 150 гр/м ² Кашування: 25 – 40 гр/м ² <i>Для склеювання твердих та важкосклеюваних матеріалів рекомендоване нанесення клею на обидві склеюванні поверхні.</i>	
Вологість деревини	5 - 14%, переважно 7 - 10%	
Підготовка деревини	Для досягнення найкращого результату деревина повина мати рівну та гладку поверхню, а також не мати масляних плям. Склеювання має відбуватись не пізніше за 24 години після стругання деревини.	
Температура матеріалу	Для отримання вказаного раніше часу пресування, температура матеріалу повина бути не нижче 20°C. Мінімальна температура повітря для пресування може становити 12°C.	
Подальше затвердіння	<i><u>Відповідає класу водостійкості D3 через 7 діб витримки після пресування при температурі 20°C. При нижчій температурі час повного затвердіння має бути більшим</u></i> Склеєні деталі можуть бути придані подальшій механічній обробці через 4-6 годин при 20°C . Найкращий результат досягається через 24 години штабелювання при 20°C	
Склеювання імпрегнованої деревини	Можливе у більшості випадків, але необхідне проведення тестувань в кожному окремому випадку.	

Contact Information
Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

www.woodadhesives.akzonobel.com

Обладнання

Нанесення	Вали для нанесення клею; Ручні клеєвальці; Щітка, штапель-гребінка; Нанесення клею шляхом розпилення
Міксер	Не застосовується
Аксесуари	6282- обладнання для управління 6284- обладнання для вимірювання об'єму клею в ємкості 6289- добова ємкість

Інформація по захисту навколишнього середовища

Використання	Завжди використовуйте окуляри та захисні рукавиці при контакті з клеєм.
Очищення	Використовуйте теплу воду для очищення клею на шкірі та обладнанні. Очищення повино початись перед тим як клей висох.
Переробка відходів - продукту	Клей не класифікується як шкідливі відходи але йому потрібно дати змогу висохнути перед відправкою на переробку. <i>ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою</i>
Переробка відходів - вода	<u>Хімічні осадки → злив*</u> Для придбання потрібної інформації по хімічних осадах, будь-ласка контакуйте з працівниками Департаменту по захисту навколишнього середовища та екології * комунально-побутові стоки з біологічним очищенням <i>ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою</i>
Здоров'я та безпека	Більш детальна інформація міститься в Паспорті Безпеки (SDS).

Юридичне застереження

Основа приведеної інформації складають дані лабораторних випробувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з невідконтрольністю нам виробничих умов на виробництві користувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробування та забезпечувати постійний контроль.

Contact Information
Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

www.woodadhesives.akzonobel.com