

Информация о продукте

ЭПИ система 1989/1993

- Для производства Японского бруса, стенового бруса, оконного бруса и сращивания на шип.
- Проходит тесты на вымачивание в холодной воде и на кипячение по стандарту JAS 235 класс эксплуатации 2

1989/1993 используется для склеивания древесины с древесиной и древесины с алюминием, возможно с применением адгезивного праймера (грунта). Систему можно использовать для склеивания с различными полимерными материалами (пластиками), но всегда рекомендуется предварительно проводить опытные испытания.

Клеевой шов имеет высокую влагу и термостойкость, а также стойкость к сползанию при постоянной нагрузке. 1989/1993 используется в смесовом виде, с применением холодного и горячего прессования, а также прессовании с применением ТВЧ.

Характеристики продукта

	1989	1993				
Продукт	Адгезив на основе полимеров	Отвердитель на основе MDI				
Форма поставки	Жидкость	Жидкость				
Цвет	Белый	Коричневый				
Вязкость (на время производства)	5 000 – 14 000 мПас (Brookfield LVT sp. 3, 12 об/мин, 25°C)	150 - 450 мПас (Brookfield LVT sp 2, 30 об/мин, 25°C)				
Плотность	~ 1200 кг/м ³	~ 1240 кг/м ³				
pH (на дату производства)	6,0 – 8,0	Не применяется				
Срок хранения (месяцы)	15°C	20°C	30°C	15°C	20°C	30°C
	15	12	6	12	12	7
Условия хранения	Рекомендуемая температура хранения: от 10°C до 20°C. Продукт не может быть подвергнут воздействию температуры ниже 0°C а выше 30°C только на короткое время.			Рекомендуемая температура хранения: от 15°C до 25°C. Может быть подвергнут воздействию температуры ниже 10°C (но не ниже 0°C) или выше 30°C только на короткое время.		
Свойства клеевого шва	Соответствует требованиям EN204 класс D4, JAS 112, JIS K6806 и WATT'91					
Одобрения	Одобрено институтом Institute für Fenstertechnik (IFT) Германия, EN204 класс D4 и WATT 91' а также EN12765 класс C4. Одобрено институтом Norsk Treteknik Institutt (NTI), Норвегия, соответствует JIS K6806 класс 1 и как клей для условий эксплуатации 2 в JAS MAFF, извещение 235					

Информация по процессу склеивания

Применение	Японский брус, элементы несущих конструкций, двери, окна, садовая мебель, производство щита и напольных покрытий, склеивание твердых пород древесины.	
Тип пресса	ТВЧ, горячий пресс, холодное прессование	
Температура клеевого шва	10°C - 70°C	
Время прессования (пропорция 100:15, при 20°C)	Хвойные породы	Лиственные породы
	от 15 мин	от 40 мин
Время жизнеспособности при 20°C	Пропорции по смешиванию	Срок жизнеспособности
	100:10	70 мин
	100:15	60 мин
Давление	0.2 – 1,0 МПас (от 2–10 кг/см ²)	
Время сборки 100:15 (150гр/м ² , 20°C)	Открытое: до 7 мин.	Закрытое: до 13 мин.
Время сборки 100:15 (150гр/м ² , 25°C)	Открытое: до 5 мин.	Закрытое: до 8 мин.

Пропорции по смешиванию <i>(по весу)</i>	100:15-10 , клей: отвердитель
Расход клея	Японский брус: 180-220 гр/м ² , окна: 170 -200 гр/м ² Стеновой брус: 180 - 250 гр/м ²
Содержание влаги в древесине	5-14% Предпочтительно 7 – 10%, для наружных работ: 10-12%
Подготовка древесины	Для наилучшего результата склеивание следует производить в течение 24 часов после строгания древесины.
Температура древесины	Для соответствия представленным данным по времени прессования температура древесины должна быть не ниже +20°С.
Последующее отверждение	Склеенные элементы могут быть подвергнуты дальнейшей обработке через 2-4 часа после прессования. Полная водостойкость клеевого шва достигается через 7 дней.

Оборудование

Нанесение	6224 клеевальцы 6231 Оборудования для ленточного нанесения
Миксер	6201- автоматическая смешивающая система 6203- ручная смешивающая система

Обращение и информация по защите окружающей среды

Обращение	При работе с данными продуктами всегда пользуйтесь защитными очками и перчатками. Смешанные клей и отвердитель имеют низкий уровень кислотности PH и в жидком виде должны рассматриваться как коррозионные
Чистка	Использовать тёплую воду. Чистку следует производить до полного отверждения клея.
Обращение с отходами – <i>продуктов</i>	Клей - высохший клей может быть переработан как неопасные отходы. Позвольте остаткам высохнуть перед отправкой на утилизацию. Отвердитель – может быть классифицирован как опасные отходы, проверьте SDS (пункт 13). Смесь клея и отвердителя – обычно могут утилизироваться как неопасные отходы после полного высыхания. <i>ВНИМАНИЕ! Возможны национальные и/или местные специальные правила, поэтому всегда следует вести диалог с местными властями.</i>
Здоровье и безопасность	Информация представлена в соответствующем паспорте безопасности (SDS).

Юридический аспект

Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.