

Информация о продукте

ПВА клеевая система 3346/H500

Обладает высокой водостойкостью.

- для склеивания оконных рам, дверей, стеновых групп, внешней мебели, пропитанной древесины, мебели для ванных комнат и подобных, где требуется высокая водостойкость.

Спецификация продукта

	3346		H500		
Продукт	ПВА клей		Отвердитель		
Форма поставки	Жидкость		Жидкость		
Цвет	Белый		Прозрачный с желтым оттенком		
Вязкость (на момент производства)	9 000 – 16 000 мПас (Brookfield LVT шп. 3, 12 об/мин, 25°C)		~100 мПас (Brookfield LVT, шп. 2, 30 об/мин, 25°C)		
рН (на момент производства)	5.0 – 7.0 (при 25°C)	5.0 – 7.0 (при 25°C)		0 - 1 (при 25°C)	
Сухой остаток	~ 52%				
Brown vrauguma (was)	20°C	25°C	20°C	25°C	
Время хранения (мес)	12	9	36	20	
Условия хранения	Рекомендованная температура хранения от +15°C до +20°C. Допускается только кратковременное (до 6 часов) воздействие температур ниже 0°C и выше +30°C. Продукт может образовывать пленку на поверхности, если контейнер не закрыт плотно. Если продукт был заморожен, то после оттаивания он не может использоваться из-за необратимых изменений его свойств.				
Информация по формальдегиду	Не содержит формальдегида. Система соответствует F****				
Плотность	Прим. 1090 кг/м³	Прим.	1280 кг/м³		
Свойства клеевого шва	Соответствует EN204, класс D4 и WATT91 через 7-14 дней после прессования.				
Подтверждения	Имеет подтверждение IFT Rosenheim, Германия по EN204, класс D4 и WATT91 КОМО сертификат GCT 32557, Нидерлады				

Информация по операциям склеивания

Применение	Окна, двери и другие элементы мебели для наружного применения		
Тип пресса	Холодный пресс, Горячий пресс и ТВЧ прессование		
Температура в клеевом шве	10 - 80°C		
Время прессования 20°C <i>(сосна-сосна,влажн. 65%, 150 г/м²)</i>	Минимум 20-40 минут		
Жизнеспособность	15°C	20°C	30°C
		до 60 дней	
Давление	0,1 - 1,5 МПа (1 -15 кг/см2)		
Время сборки, 20°C <i>(сосна-сосна, влажн. 65%, 150 г/м²)</i>	Открытое: 8 мин	Закрытое: 12 мин	
Время сборки, 20°C <i>(сосна-сосна, влажн. 65%, 180 г/м2)</i>	Открытое: 10 мин	Закрытое: 14 мин	



Информация по смешиванию	100 : 5 (клей : отвердитель, в весовых частях)		
Время смешения	30 сек электрическим миксером, 2 минуты вручную. Смесь должна быть гомогенной.		
Расход клея	Окна: 150 - 200 гр/м² Двери:130 - 200 гр/м² Для других применений: 60 - 200 гр/м²		
Влажность древесины	5 - 15%, предпочтительно 7-10%		
Подготовка древесины	Древесина должна быть гладко прострогана перед нанесением клея. Для достижения оптимальной прочности склеивания строгание производить не более чем за 24 часа до начала склеивания.		
Температура древесины	Для достижения указанного времени прессования температура древесины не должна быть ниже +18°C. Не рекомендуется использовать древесину с температурой ниже +15°C на момент склеивания с последующим применением деталей для наружного использования.		
Последующее отверждение	Склеенные детили могут быть подвергнуты дальнейшей обработке через 6 часов притемпературе 20°С. При меньшей температуре время до механической обработки должно быть большим. Полная влагостойкость клеевого шва достигается через 7-14 дней при нахождении в температурном диапозоне 15-25°С.		

\sim	_				
()	hΛ	nv	$\Pi \cap$	\mathbf{p}	ние
$\mathbf{\mathcal{U}}$	\mathbf{u}	\mathbf{v}	дυ	Вα	пис

Нанесение	Ручное клеенаносящее устройство 6235 - Клеевальцы шириной < 300 мм 6237 - Клеевальцы шириной > 400 мм
Миксер	6204 - миксер для ЭПИ и ПВА систем

Обращение и информация по защите окружающей среды

ооращопис и информац	ил не ващите вкружающей вреды				
Обращение	Продукт содержит полиизоцианат, используйте перчатки подходящие для				
	изоцианата. Всегда используйте очки при обращении с продуктом.				
	Остерегайтесь контакта отвердителя с водой или влагой.				
Обращение с отходами – продуктов	Клей - высохший клей может быть переработан как неопасные отходы.				
	Отвердитель - содержит изоцианат и должен быть переработан как				
	опасные отходы.				
	Смесь клея и отвердителя может быть переработана как неопасные				
	отходы, если произошло ее полное отверждение.				
Здоровье и безопасность	Для более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь к				
	соответствующему паспорту безопасности на продукт (SDS)				

Юридический аспект

Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.

Version: 05 (2018-12-07)

Reason for change: Changes in hardener name