

Информация о продукте

1206/2519 смесевая клеевая система для производства мебели и напольных покрытий.

- Система обеспечивает высокое качество склеивания;
- Предохраняет износ режущего инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	1206	2519		
Продукт	Клей (адгезив)	Отвердитель		
Форма поставки	Жидкость	Жидкость		
Цвет	Белый	Бело-серый		
Вязкость (на момент производства)	500 - 2000 мПас (Brookfield RVT, шп. 3,12 об/мин, 25°C)	2000 - 8 000 мПас (Brookfield RVT, шп. 3,12 об/мин, 25°C)		
Сухой остаток	67 - 69%			
pH (на момент производства)	7,5 - 9,0 при 25°C	2,5 - 5,5 при 25°C		
Время стабильности	15°C	20°C	20°C	30°C
	4,5 месяца	3,5 месяца	6 месяцев	3 месяца
Условия хранения	Температура хранения; 10-20°C. Продукт может быть подвергнут воздействию температуры ниже 0°C, но процесс оттаивания должен проходить медленно при комнатной температуре. Следует хорошо перемешать перед использованием!		Температура хранения; ниже +25°C. Продукт может быть подвергнут воздействию температуры ниже 0°C, но процесс оттаивания должен проходить медленно при комнатной температуре. Следует хорошо перемешать перед использованием.	
Информация по формальдегиду	<0,75%		---	
Плотность	1,300 гр/см ³		1,240 гр/см ³	

Информация по операции склеивания

Применение	Рамные конструкции, гнукотклееные изделия Двери, щит, напольные покрытия, шпонирующее, и др.			
Тип пресса	Горячий пресс, ТВЧ - пресс Холодное прессование			
Температура прессования	Не ниже 20°C			
Время прессования		70°C	90°C	110°C
	0,6 мм	4'15"	2'00"	1'00"
	3,6 мм	12'00"	6' 30"	4'00"
	6,0 мм	18'00"	10' 00"	7'30"
Жизнеспособность (влажность воздуха 65%)	15°C	20°C	30°C	
	9ч	5ч 30'	3ч 30'	
Давление	Не ниже 0.3 МПа			
Время сборки, (120г/м ²)	Открытое: < 15'		Закрытое: < 30'	
Соотношение при смешивании (по весу)	100:20 клей: отвердитель			

Расход клея	Рамные конструкции: 120 – 180 г/м ² Гнутые клееные изделия: 120 – 200 г/м ² Двери: 120 - 230 г/м ² . Щит: 120 - 150 г/м ² Напольные покрытия: 90 - 175 г/м ² Облицование шпоном: 90 - 150 г/м ²
Влагосодержание древесины	предпочтительно 5 - 9%
Подготовка древесины	Для получения оптимальной прочности склеивание следует производить не более чем за 24 часа после подготовки древесины.
Температура древесины	Для соответствия данным по времени прессования температура древесины должна быть не ниже +20°С.
Последующее отверждение	Не требуется выдержки для последующего доотверждения, дальнейшая обработка возможна сразу после процесса прессования.

Оборудование

Инструмент для нанесения	6235 - Клеевальцы <300 мм, 6236 - Клеевальцы <300мм с интегрированным миксером, 6237- Клеевальцы >400 мм
Миксер	6201- миксер для КФ, ФРФ, ММФ-клеев 6203- миксер для КФ, ФРФ, ММФ-клеев 6205- система нанесения для КФ, ФРФ, ММФ-клеев

Обращение и информация по защите окружающей среды

Обращение	Использовать перчатки. Всегда использовать очки при обращении с продуктом.
Чистка	Для чистки оборудования использовать тепловатую воду с добавлением чистящего агента 4450 или моющий агент 2704. Чистку следует производить пока клей не высох.
Обращение с отходами – продуктов	Клей - высохший клей может быть переработан как неопасные отходы. Отвердитель - как неопасные отходы. Смесь клея и отвердителя может быть переработана как неопасные отходы, если произошло ее полное отверждение. <i>ВНИМАНИЕ! Возможны национальные и/или местные специальные правила, поэтому всегда следует вести диалог с местными властями.</i>
Обращение с промывочными водами	Добавить 0,1 кг 4411 и 0,5 кг 4412 на 100 литров смывочных вод от КФ-клея при перемешивании. Начиная осаждаются белые хлопья. Для ускорения процесса осаждения можно добавить 0,2 л 0,1%-го водного раствора 4413. (содержание сухого остатка 5%).
Здоровье и безопасность	Информация представлена в паспорте безопасности (SDS).

Юридический аспект

Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.