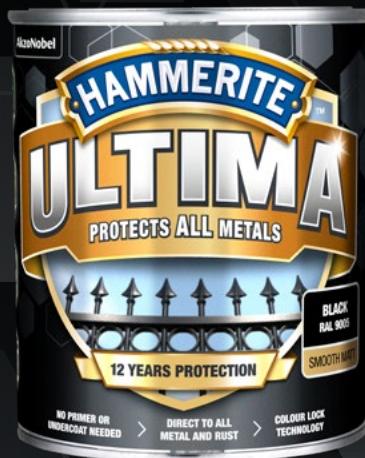




HAMMERITE ULTIMA MATT

МАТОВА ФАРБА ПО МЕТАЛУ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ

- Захисна фарба по металу 3 в 1, що наноситься безпосередньо на іржаву поверхню
- Забезпечує металевій поверхні тривалий захист (до 12 років)
- Можна використовувати на будь-яких металевих поверхнях
- Має гладку поверхню
- Завдяки технології Colour Lock зберігає яскравий колір фарби



ВЛАСТИВОСТІ

Hammerite Ultima Matt виводить фарби по металу на новий рівень. Фарбу можна наносити безпосередньо на іржаву поверхню. Фарба має дуже хорошу корозійну стійкість і утворює на поверхні гарне й міцне покриття, що зберігає стійкість до 12 років. Продукт зручно використовувати, під час фарбування він не стикає та утворює на поверхні гладкий і міцний захисний шар. Пофарбована поверхня має гарну зносостійкість, стійкість до подряпин і ударів. Спеціальна технологія Colour Lock захищає пігменти від спричиненої сонячним випромінюванням природної зміни кольору, на тривалий час зберігаючи бліск фарби та яскравість колірних відтінків. Пофарбована поверхня з часом не жовтіє. Продукт готовий до застосування та швидко сохне. Пофарбована поверхня витримує температуру до +80 °C. Продукт доступний у готових колірних відтінках.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Продукт призначений для застосування під час зовнішніх і внутрішніх робіт для оздоблення металевих поверхонь, як-от стовпів, огорожень, поручнів, гаражних дверей, воріт, водостічних труб і ринв, вуличних світильників, садових меблів, різного металевого приладдя, велосипедів і садових тачок.

БАЗОВА ПОВЕРХНЯ

Фарбу можна використовувати для оздоблення чистих і попере-дньо пофарбованих поверхонь із чорного металу (як-от сталь, залізо або чавун), а також алюмінієвих, оцинкованих і латунних поверхонь, без застосування ґрунтуючої фарби. Мідні поверхні радимо спочатку загрунтувати.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Для досягнення якісного кінцевого результату важливу роль відіграє ретельна підготовка поверхні! Необхідний ступінь чистоти поверхні залежить від агресивності навколошного середовища і має відповідати чинному стандарту.
- Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою і очищеною від забруднень та жиру. Для очищення поверхні необхідно використати засіб для чищення (бажано лужний), потім сполоснути поверхню чистою водою. Також для видалення забруднення можна використовувати мийку високого тиску.
- Потрібно видалити крупнозернистою шліфувальною шкіркою, скребком або сталовою щіткою іржу, що відшарувалася, прокатний шар або стару фарбу, що відійшла.
- Покрите іржею залізо: видалити іржу, що відшарувалася, за допомогою сталової щітки, потім ретельно очистити поверхню миючим засобом і на завершення сполоснути чистою водою.
- Чисте залізо: гладку поверхню обробити крупнозернистим наждакним папером і видалити з поверхні шліфувальний пил. Ретельно очистити поверхню засобом для чищення, потім сполоснути чистою водою.

- Чавун: видалити частинки, що відшарувались, злегка обробити поверхню наждакним папером, потім видалити з поверхні шліфувальний пил. Ретельно очистити поверхню засобом для чищення, потім сполоснути чистою водою.
- Оцинковані поверхні: нову оцинковану сталеву поверхню піддати впливу погодних умов, доки вона не потьмяніє. Можливі наявні на поверхні висоли цинку видалити механічним способом або за допомогою засобу для чищення. Перед фарбуванням сполоснути поверхню чистою водою.
- Мідь: ретельно вимити поверхню засобом для чищення, потім промити її чистою водою. При необхідності злегка обробити поверхню наждакним папером, видалити з поверхні шліфувальний пил. Перед фінішним фарбуванням загрунтувати поверхню продуктом **Hammerite Special Metals Primer**.
- Інші кольорові метали: ретельно вимити поверхню миючим засобом, потім сполоснути поверхню чистою водою. При необхідності злегка обробити поверхню наждакним папером, видалити з поверхні шліфувальний пил. Ретельно вимити поверхню миючим засобом, потім сполоснути чистою водою. При необхідності злегка обробити поверхню наждакним папером, видалити з поверхні шліфувальний пил. Ретельно вимити поверхню миючим засобом, потім сполоснути чистою водою. Щоб перевірити чи підходить цей продукт для покриття поверхні, нанесіть на поверхню, що фарбується, невелику кількість продукту **Hammerite Ultima Matt**. Можлива реакція проявиться через годину. При прояві реакції очистити з поверхні всю стару фарбу металевою щіткою або шліфувальною шкірою та видалити з неї шліфувальний пил. Ретельно вимити поверхню засобом для чищення, потім сполоснути чистою водою.

ГРУНТУВАННЯ

- Продукт **Hammerite Ultima Matt** призначений для нанесення безпосередньо на металеву поверхню (зокрема й на іржаву поверхню), тому попереднє ґрунтuvання поверхні не потрібне.
- Єдиним винятком є мідні поверхні, які перед фінішним фарбуванням рекомендується загрунтувати продуктом **Hammerite Special Metals Primer** для досягнення крашого зчеплення. Перед фінішною обробкою дати загрунтованій поверхні висохнути відповідно до вимог.



ФІНІШНЕ ОЗДОБЛЕННЯ

- Фінішне оздоблення поверхні потрібно виконати продуктом Hammerite Ultima Matt відповідного відтінку.
- Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати. Продукт готовий до застосування та не потребує розведення. Розведення водою може погіршити захисні властивості продукту.
- Для досягнення ефективного захисту від іржі пофарбувати поверхню щонайменше в два шари. Рекомендована покривність одного шару становить 7,5 м²/л. Для забезпечення ефективного захисту від іржі товщина сухого шару фарби повинна становити не менше 100 мкм.
- Фарбу слід наносити на поверхню пензлем, валиком або розпи-

лювачем. Переконайтесь, що краї та кути деталі, що фарбуються, добре покриті фарбою. Слід стежити, щоб фарба не розтікалася по поверхні.

- Наступний шар можна наносити на поверхню не раніше, ніж через 4 години після фарбування. За більш низьких температур і більш високій вологості повітря час висихання фарби може бути більшим.
- Якщо під час фарбування сильно проржавілої металевої поверхні після нанесення першого шару фарби на поверхні утворюються плями іржі, то необхідно нанести на поверхню другий і третій шар для забезпечення довгострокового захисту від іржі.
- Пластифікатори, які містяться в продукті, можуть пошкодити ущільнювачі для вікон і дверей, зробивши їх липкими.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	зовнішні та внутрішні роботи
СПОЛУЧНА РЕЧОВИНА	стирол-акрил
ЩІЛЬНІСТЬ	1,16–1,29 кг/л
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ (GARDNER, 60°)	матова
ПОКРИВНІСТЬ (1 ШАР)	7,5 м ² /л
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °C, RH 50 %)	сухий на відлип через 1–2 години, другий шар можна наносити на поверхню через 4 години. Остаточна міцність поверхні досягається приблизно за 2 тижні
РОЗРІДЖУВАЧ	продукт не потребує розведення
КОЛЕРУВАННЯ	продукт доступний у таких тонах: чорний (RAL 9005), білий (RAL 9016), коричневий (RAL 8017), сірий (RAL 7042), антрацитово-сірий (RAL 7016)
РОБОЧІ ІНСТРУМЕНТИ	пензель, валик, розпиловач
ОЧИЩЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ	мильною водою відразу після використання
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	3 роки
ЗБЕРІГАННЯ	зберігати в закритій тарі в сухому та прохолодному місці (вище +5 °C)
УПАКОВКА	700 мл / 2,2 л
ВМІСТ ЛОС	макс. 60 г/л (максимально допустимий уміст ЛОС у ЄС для цього продукту (підгрупа A/i) 140 г/л)

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФАРБУВАННЯ

- Фарба готова до застосування та не потребує розведення. Розведення водою може погіршити захисні властивості продукту.
- Під час фарбування великих площ рекомендується весь обсяг фарби, необхідний для фарбування, змішати в одній ємності.
- Необхідна температура повітря та поверхні під час фарбування й висихання фарби +10...+30 °C (рекомендована темп. +18 ± 2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Слід уникати фарбування в холодну та вологу погоду (дощ, туман або роса), у вітряну погоду, а також під впливом прямих сонячних променів.
- Для забезпечення довготривалого захисту рекомендується щорічно проводити огляд пофарбованої поверхні. Також щорічно рекомендується вимивати пофарбовану поверхню мильною водою для видалення з неї забруднення. Особливо ретельно слід стежити за поверхнями, що виходять на південний бік, на які впродовж тривалого часу може впливати інтенсивне УФ-випромінювання та екстремальна температура повітря, внаслідок чого довговічність цих поверхонь може бути зменшеною.

ОЧИЩЕННЯ

Для очищення сильно забрудненої поверхні слід використовувати чисту теплу воду. Заборонено застосовувати засоби для чищення, що містять органічні розчинники (зокрема спирт). Для миття як робочий інструмент використовувати губку або м'яку щітку.

БЕЗПЕКА ПРАЦІ

При шліфуванні або видаленні старих шарів фарби, що є на поверхні, може утворюватися шкідливий для здоров'я пил та (або) дим. По можливості застосуйте мокре шліфування поверхні. Працювати тільки в добре вентильованому місці. Використовувати засоби індивідуального захисту. Продукт має шкідливий вплив на водні організми із довгостроковими наслідками. Зберігати продукт у недоступному для дітей місці. Додаткова інформація наведена у паспорті безпеки продукту.

ОХОРОНА ДОВКІЛЛЯ ТА ПОВОДЖЕННЯ З ВІДХОДАМИ

Після завершення роботи щільно закрити ємність із фарбою. Перед очищеннем робочих інструментів видалити рештки фарби. Не виливати залишки фарби й воду після миття робочих інструментів у каналізацію. Рідкі залишки фарби й воду після миття доставити в місце збирання шкідливих відходів або звернутися до підприємства з повторної переробки відходів. На утилізацію відходів направляти тільки повністю спорожнені ємності.

ВИРОБНИК

Akzo Nobel Decorative Coatings, Нідерланди.

ПРЕДСТАВНИК

"Акзо Нобель Холдинг Україна", вул. Євгена Сверстюка, 11 Б, оф. 700, Київ 02002, Україна, тел: +380 (44) 581 8592

Наведені в описі продукту дані отримані в лабораторних умовах і із цієї причини можуть змінюватися залежно від методу нанесення продукту на поверхню, погодних умов тощо. Представлену інформацію можна використовувати як керівництво під час вибору продуктів і методів роботи. Представник не несе відповідальність за збитки, спричинені ігноруванням правил користування продуктом або застосуванням продукту не за призначенням. За додатковою інформацією просимо звертатися до представника продукту. Представник продукту залишає за собою право вносити зміни в наведені дані без попереднього повідомлення.