

## Информация о продукте

### АНТИАДГЕЗИВНОЕ СРЕДСТВО 4444

Антиадгезивное средство 4444 предназначено для обработки металлических поверхностей плит пресса и транспортирующего оборудования при использовании Карбамидо-Формальдегидных, ПВА, ЭПИ, Меламиновых и фенол-резорциновых клеев для предотвращения прилипания покрытых клеем деталей к металлическим поверхностям.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип:	Эмульсия фосфолипида
Консистенция:	Жидкость желтовато-белого цвета
Плотность :	1000 кг/м <sup>3</sup>
pH среды:	Прибл. 10
Растворитель:	Вода

#### ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Антиадгезивное средство 4444 нанести на поверхность тонкими ровными слоями, позволяя ему высохнуть между нанесениями, чтобы получить гладкое покрытие на поверхности материала.

При использовании ТВЧ-пресса антиадгезивное средство не должно попадать на электроды.

Обработку поверхностей следует проводить 1-2 раза в день.

Полный эффект достигается после недельной обработки (4-5 циклов)

#### ДРУГИЕ ДАННЫЕ:

Инструменты для нанесения:

Распылитель, ролики или кисть.

Температурное воздействие:

Средство не должно подвергаться воздействию температуры ниже 0°C или выше 30°C.

Срок гарантийного использования: 3 года при 20 °C.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Исчерпывающая информация по безопасности применения приведена в Ведомости данных по безопасности материалов. Перед использованием любого нового материала следует внимательно изучить указанную информацию.

**ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!**

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА С ЦЕЛЮ, ОТЛИЧНОЙ ОТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАМ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ.**

*Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду неподконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.*