

Информация о продукте

ПВА клеевая система 3030/3336

Обладает высокой водостойкостью.

- для производства склеиваемых окон, дверей, стеновых групп, внешней мебели, пропитанной древесины, мебели для ванных комнат и подобных, где требуется высокая водостойкость.

Технические данные

	3030	3336		
Продукт	ПВА клей	Отвердитель		
Форма поставки	Жидкость	Жидкость		
Цвет	Белый	Прозрачный с желтым оттенком		
Вязкость (на момент производства)	8 000 – 13 000 мПас (Brookfield LVT шп. 3, 12 об/мин, 25°C)	~1000 мПас (Brookfield LVT, шп. 2, 30 об/мин, 25°C)		
pH (на момент производства)	4,0 - 5,0 (при 25°C)	2,5 -3,5 (при 25°C)		
Время хранения (мес)	20°C	25°C	20°C	25°C
	6	4	36	20
Условия хранения	Рекомендованная температура хранения от +15°C до +20°C. Допускается только кратковременное воздействие температур ниже 5°C и выше +30°C. Продукт может образовывать пленку на поверхности, если контейнер не закрыт плотно. Если продукт был заморожен, то после оттаивания он не может использоваться из-за необратимых изменений его свойств.		Рекомендованная температура хранения от +15°C до +25°C. Допускается только кратковременное воздействие температур ниже 0°C и выше +30°C.	
Информация по формальдегиду	Не содержит формальдегида. Система соответствует F****			
Плотность	Прим. 1075 кг/м ³		Прим. 1280 кг/м ³	
Свойства клеевого шва	Соответствует требованиям EN 204 класс D4			

Информация по операциям склеивания

Применение	Окна, двери и другие элементы мебели для наружного применения			
Тип пресса	Холодный пресс, Горячий пресс и радиочастотный пресс			
Температура в клеевом шве	10 - 80°C			
Время прессования 20°C (сосна-сосна, влажн. 65%, 150 г/м ²)	Минимум 30 минут			
Жизнеспособность	15°C	20°C	30°C	
	--	60 дней	--	
Давление	0,3 - 1,0 МПа (3 -10 кг/см ²)			
Время сборки, 20°C (сосна-сосна, влажн. 65%, 150 г/м ²)	Открытое: 5 мин		Закрытое: 9 мин	
Время сборки, 20°C (сосна-сосна, влажн. 65%, 180 г/м ²)	Открытое: 7 мин		Закрытое: 13 мин	
Время сборки, 30°C (сосна-сосна, влажн. 65%, 150 г/м ²)	Открытое: 2 мин		Закрытое: 5 мин	
Информация по смешиванию	100 : 5 (клей : отвердитель, в весовых частях)			
Время смешения	30 сек электрическим миксером, 2 минуты вручную. Смесь должна быть гомогенной.			

Расход клея	Окна: 150 - 250 гр/м ² Двери: 120 - 220 гр/м ² Для других применений: 60 - 300 гр/м ²
Влажность древесины	5 - 15%, предпочтительно 7-10%
Подготовка древесины	Для достижения наилучшего результата древесина должна быть гладко прострогана. Для достижения оптимальной прочности склеивания строгание производить не более чем за 24 часа до склеивания.
Температура древесины	Для достижения указанного времени прессования температура древесины не должна быть ниже +20°C.
Последующее отверждение	Склеенные детали могут быть подвергнуты дальнейшей обработке через 6 часов. Полная влагостойкость клевого шва достигается через 7-14 дней.

Оборудование

Нанесение	Ручное клеенаносящее устройство 6235 - Клеевальцы шириной < 300 мм 6237 - Клеевальцы шириной > 400 мм
Миксер	6204 - миксер для ЭПИ и ПВА систем

Обращение и информация по защите окружающей среды

Обращение	Продукт содержит полиизоцианат, используйте перчатки подходящие для изоцианата. Всегда используйте очки при обращении с продуктом. Остерегайтесь контакта отвердителя с водой или влагой.
Обращение с отходами - продуктов	Клей - высохший клей может быть переработан как неопасные отходы. Отвердитель - содержит изоцианат и должен быть переработан как опасные отходы. Смесь клея и отвердителя может быть переработана как неопасные отходы, если произошло ее полное отверждение.
Здоровье и безопасность	Для более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности на продукт (SDS)

Юридический аспект

Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.