

Product Information/Інформація про продукти

Клеєва система 3346/3336 (H500)

Система для дверей та віконного бруса з високою ступінню водозахисту

Version: 07 (2023-08-05)

Клеєва система 3346/3336 (H500) застосовується для виробництва вхідних дверей, вікон, стінових панелей, меблів для зовнішнього використання, а також для меблів у ванних кімнатах.

Система має в наявності складові притистоюню ультрафіолетовому випроміненню.

Специфікація продуктів

	3346	3336 (H500)
Продукт	ПВА адгезив (клей)	затверджувач
Форма поставки	Рідина	Рідина
Колір	Білий	Прозорий з жовтим відтінком
В'язкість (на час виробництва)	9000 - 16000 мПас (Brookfield LVT sp. 5,20rpm, 25°C)	1 - 100 мПас (Brookfield LVT sp 3.6 rpm, 25°C)
Плотність	~ 1090 кг/м ³	~ 1280 кг/м ³
pH (на час виробництва)	5.0 – 7.0 при 25°C	0 – 1.0 при 25°C
Підтвердження	Відповідає Євростандарту EN204 клас D4 та WATT91 при повному затвердженні через 7-14 днів. Має підтвердження F**** по JAIA Відповідає Євростандарту КОМО номер сертифікату GCT 32557	

Умови та терміни зберігання

Термін зберігання (місяці)	15°C	20°C	30°C	15°C	20°C	30°C
		9	6	4	36	36
Короткі температурні впливи	Може бути підданий впливу температуринище +5°C та вище +30°C тільки на короткий час.			Може бути підданий впливу температуринище +5°C та вище +30°C тільки на короткий час.		
Умови зберігання	Продукт не може бути заморожений! Рекомендована температура зберігання від +10 до + 25°C			Продукт не може бути заморожений! Рекомендована температура зберігання від +10 до + 25°C		

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Інформація по процесу склеювання

Застосування	Вхідні двері, віконний брус, інші застосування
Тип пресу	Холодний прес, гарячий прес, ТВЧ прес
Температура клейового шву	Не нижче 10°C / 50°F
Співвідношення	100:5, клей: затверджувач (по вазі)
Расхід клею	Двері: 130 - 180 g/m ² Віконний брус: 150 - 220 g/m ² Інші застосування: 90 - 250 g/m ²
Час зборки (150гр/м ² , 20°C)	Відкритий: < 8 хв Закритий: < 12 хв
Життєздатність 100:5	20°C/68°C 60 діб
Тиск	Не менше 0,1 МПа
Час пресування (150гр/м ² , 20°C)	20 – 45 хв
Вологість деревини	6-14%
Підготовка деревини	Для найкращого результату має бути гарна якість стружки деревини з гладкою поверхнею. Для отримання оптимальної міцності склеювання слід проводити протягом 24 годин після підготовки деревини.
Температура деревини	Для відповідності представленим даним за часом пресування температура деревини повинна бути не нижче +20°C/68°F.
Повне затвердження	Відповідає класу водостійкості D4 через 7-14 діб витримки після пресування при температурі 20°C. При нижчій температурі час повного затвердіння має бути більшим Склеєні деталі можуть бути придані подальшій механічній обробці через 4-6 годин при 20°C . Найкращий результат досягається через 24 години штабелювання при 20°C

Обладнання

Нанесення	6230 клеєвальці
Міксер	6201- автоматична змішуюча система 6203 - ручна змішувальна система
Аксесуари	6257 - температурний сенсор для ламелі 6282 - витратомір 6284 - система контролю за ємністю 6289 - денна ємність

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Поводження та інформація щодо захисту навколишнього середовища

Поводження	При роботі з цими продуктами завжди користуйтеся захисними окулярами та рукавичками. Змішані клей та затверджувач мають рівень PH і в рідкому вигляді повинні розглядатися як корозійні
Чистка	Використовувати теплу воду. Очищення слід проводити до повного затвердіння клею.
Поводження з відходами – продуктів	Клей - може бути перероблений як безпечні відходи. Дозвольте залишкам висохнути перед відправкою на утилізацію. Затверджувач – залежно від класифікації затверджувача може бути класифікований як небезпечні відходи, SDS (параграф 13). Суміш клею та затверджувача – зазвичай можуть утилізуватися як безпечні відходи після повного висихання. <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
Поводження з відходами – промивочних вод	Хімічний осад → каналізація* Будь ласка, зв'яжіться з Консультантом з навколишнього середовища для отримання інформації щодо хімічного осадження. * Муніципальна каналізація з біологічним очищенням <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
Здоров'я та безпека	Інформація надана у відповідному паспорті безпеки (SDS).

Юридичне застереження

Основа приведеної інформації складають дані лабораторних випробувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з невідповідністю нам виробничих умов на виробництві користувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробування та забезпечувати постійний контроль.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888