



HAMMERITE SMOOTH FINISH

ФАРБА ПО МЕТАЛУ ДЛЯ КОЛЕРУВАННЯ

- Захисна фарба по металу Hammerite, яка наноситься безпосередньо на іржу.
- Забезпечує тривалий захист металевої поверхні (до 10 років).
- Технологія Dualtech надає пофарбованій поверхні водо- та брудовідштовхувальні властивості й перешкоджає утворенню іржі на поверхні.
- Колірується в широкий гамі кольорів відповідно до кольорних карт RAL та ін.



ВЛАСТИВОСТІ

Hammerite Smooth Finish — це однокомпонентна глянсова фарба по металу з дуже гарною стійкістю до корозії, яку можна наносити безпосередньо на іржаву поверхню. Корозійна стійкість продукту відповідає класу C3-середній вимог з корозійних категорій навколишнього середовища (ISO 12944-2). Фарбу зручно використовувати, у процесі фарбування вона не стікає й утворює на поверхні міцний захисний шар. Унікальна технологія Dualtech надає пофарбованій поверхні водо- та брудовідштовхувальні властивості й перешкоджає утворенню іржі на поверхні. У разі обробки відповідно до вимог фарба забезпечує поверхні довгостроковий захист від іржі строком до 10 років. Пофарбована поверхня витримує високу температуру +80 °C і стійка до впливу побутової хімії та жиру, а також до коливань вологості та температури. Довгострокова дія температури вище +50 °C може спричинити зміни кольору на поверхні. Колірується в широкий гамі кольорів відповідно до кольорових карт RAL, AkzoNobel Colour Collection та інших найбільш популярних карт кольорів.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Продукт призначений для застосування в ході зовнішніх і внутрішніх робіт для обробки металевих поверхонь, таких як несучі конструкції, стовпи, огорожі, двері, ворота, водостічні труби та жолоби, вуличні світильники, садові меблі, металеві деталі для парків та ігрових майданчиків, садові тачки та ємності.

БАЗОВА ПОВЕРХНЯ

Фарба підходить для обробки нових і раніше пофарбованих поверхонь із чорного металу (наприклад, сталь, залізо, чавун) без застосування фарби для ґрунтування.

Продукт підходить для застосування в якості фінішної фарби для оцинкованих і гальванізованих поверхонь, а також поверхонь із нержавіючої сталі та кольорових металів (наприклад, мідь, алюміній, хром), попередньо заґрунтованих фарбою **Hammerite Special Metals Primer**.

Фарбу також можна використовувати для обробки дерев'яних і шорстких пластикових деталей.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

- Досягнення якісного кінцевого результату важливу роль відіграє ретельна підготовка поверхні! Потрібний ступінь очищення поверхні залежить від агресивності навколишнього середовища та має відповідати чинному стандарту.
- Поверхня, що фарбується, має бути сухою та очищеною від забруднень і жиру. Для очищення поверхні можна використовувати розчинник **Hammerite Brush Cleaner & Thinner**. Після використання розчинника вимити поверхню чистою водою та дати висохнути перед перефарбовуванням. Також для усунення забруднення можна використовувати мийку високого тиску.
- Якщо на поверхні є іржа, що відшарувалася, прокатний шар або стара фарба, що відійшла, їх потрібно видалити за допомогою скребка, сталевий щітки або дробоструминного очищення.
- Для досягнення кращої адгезії шар старого глянсового барвистого покриття, що є на поверхні, можна шліфувати наждачною шкуркою до матовості, потім видалити шліфувальний пил.
- Для досягнення кращого кінцевого результату після видалення іржі, що відшарувалася, шар іржі, який залишився на поверхні, можна обробити перетворювачем іржі **Hammerite Kurust**.

ҐРУНТУВАННЯ

- Сильно пошкоджену іржею поверхню після її підготовки (видалення іржі, що відійшла, очищення поверхні) рекомендується заґрунтувати фарбою **Hammerite No 1 Rustbeater**.
- Поверхні з нержавіючої сталі та кольорових металів, оцинковані та гальванізовані поверхні (мідь, алюміній, хром та ін.) перед фінішною обробкою заґрунтувати продуктом **Hammerite Special Metals Primer**.
- Ґрунтувальне фарбування виконати відразу після очищення поверхні, щоб уникнути утворення на поверхні іржі. Перед ґрунтуванням переконатися, що поверхня, яка фарбується, достатньо висохла.
- Перед фінішною обробкою дати заґрунтованій поверхні висохнути відповідно до вимог.

ФІНІШНА ОБРОБКА

- Фінішну обробку поверхні виконати продуктом **Hammerite Smooth Finish** відповідного відтінку.
- Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати.
- Фарбу нанести на поверхню пензлем, валиком або розпилювачем у 2–3 шари. Уникайте розтікання фарби по поверхні.
- У разі фарбування слідкуйте за тим, щоб уся поверхня була ретельно покрита фарбою. Ефективний захист від іржі буде забезпечений лише в тому випадку, якщо товщина висохлого шару покривної фарби буде не меншою за 100 мкм.
- Наступний шар можна наносити на поверхню не раніше ніж через 16 годин після фарбування. У разі більш низької температури та вищої вологості повітря час висихання фарби може бути тривалішим.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	зовнішні та внутрішні роботи.
ЗВ'ЯЗУВАЛЬНА РЕЧОВИНА	алкід.
ЩІЛЬНІСТЬ	1,0–1,04 кг/л.
СТУПІНЬ ГЛЯНСУ (GARDNER, 60°)	глянсова.
КОРОЗІЙНА СТІЙКІСТЬ	категорія корозійної активності атмосфери C3, середня (ISO 12944-2).
ПОКРИВАНІСТЬ (1 ШАР)	10 м ² /л (у разі фарбування пензлем і валиком).
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °C, RH 50 %)	сухий на дотик через 3 години, другий шар — через 16 годин, остаточна міцність поверхні настає приблизно протягом 2 тижнів.
РОЗРІДЖУВАЧ	Hammerite Brush Cleaner & Thinner.
КОЛЬОРУВАННЯ	кольорувальна система Acomix, базові тони Bw(білий) і BC (безбарвний).
КОЛІРНА КАРТА	RAL, AkzoNobel Colour Collection та інші найбільш популярні карти кольорів.
РОБОЧІ ІНСТРУМЕНТИ	пензель, валик, розпилювач низького або високого тиску.
РОЗПИЛЕННЯ (РОЗПИЛЮВАЧ ВИСОКОГО ТИСКУ)	сопло 0,015–0,020", тиск 200 бар, кут розпилювання 40°.
ОЧИЩЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ	Hammerite Brush Cleaner & Thinner відразу після використання.
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ У ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	3 роки.
ЗБЕРІГАННЯ	зберігати у закритій тарі в сухому й прохолодному місці (вище +5 °C).
УПАКОВКА	0,7 л / 2,5 л / 5 л.
ВМІСТ ЛОС	макс. 499 г/л (гранично допустимий вміст ЛОС у ЄС для даного продукту (підгрупа 9) — 500 г/л).

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФАРБУВАННЯ

- Фарба готова до застосування й не потребує розведення. У разі фарбування валиком продукт можна розбавити розчинником **Hammerite Brush Cleaner & Thinner** обсягом до 10 %. У разі фарбування розпилювачем низького й високого тиску продукт можна розбавити розчинником **Hammerite Brush Cleaner & Thinner** в обсязі до 15 %.
- У разі фарбування пензлем або валиком покрити поверхню в два 2 шари, у разі фарбування розпилювачем високого тиску — в 2–3 шари, у разі фарбування розпилювачем низького тиску — в 3–4 шари.
- У разі фарбування великих площ рекомендується весь обсяг фарби, необхідний для фарбування, змішати в одній ємності для фарби.
- Необхідна температура повітря й поверхні та поверхні в разі фарбування та висихання фарби — від +10 до 25 °C (рекомендована темп. +18 ± 2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Уникати фарбування в холодну, вологу (дощ, туман, роса) погоду, вітряну погоду, а також під дією прямих сонячних променів.
- Між нанесенням шарів дати пофарбованій поверхні висохнути відповідно до вимог.

ОЧИЩЕННЯ ПОВЕРХНІ

Для чищення забрудненої поверхні застосовувати чисту воду, за необхідності — також нейтральні засоби для чищення. Після використання очисного засобу ретельно ополоснути поверхню чистою водою. Не застосовувати засоби для чищення, що містять органічні розчинники (наприклад, спирт). Для миття рекомендується використати трохи теплої води. У якості робочого інструмента використовувати губку або м'яку щітку.

БЕЗПЕКА ПРАЦІ

Вогнебезпечно. Зберігати подалі від джерел займання. Містить органічний розчинник, може викликати алергічну реакцію. Повторний контакт може спричинити сухість або тріщини на шкірі. Зберігати в недоступному для дітей місці. Уникати потрапляння на шкіру та в очі. У разі потрапляння в очі негайно промити очі проточною водою та звернутися до лікаря. У разі потрапляння на шкіру ретельно вимити шкіру водою з милом. Використовувати продукт виключно в добре вентильованому місці. Додаткову інформацію наведено у паспорті безпеки продукту.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА Й ПОВЕДІННЯ З ВІДХОДАМИ

Після завершення роботи щільно закрити ємність із фарбою. Перед очищенням робочих інструментів видалити рештки фарби. Не виливати залишки фарби й воду після миття робочих інструментів у каналізацію. Рідкі залишки фарби й воду після миття доставити в місце збирання шкідливих відходів або звернутися до підприємства з повторної переробки відходів. На утилізацію відходів направляти тільки повністю спорожнені ємності.

ВИРОБНИК

Підприємство AkzoNobel в Європейському Союзі.

ПРЕДСТАВНИК

ТОВ «Акзо Нобель Холдінг Україна», Україна, 02002, м. Київ, вул. Євгена Сверстюка, буд. 11, корп. Б, оф. 700, тел.: (044) 581 8592

Дані, наведені в описі продукту, отримано в лабораторних умовах, тому вони можуть варіюватися залежно від методу нанесення продукту на поверхню, погодних умов тощо. Наведену інформацію можна використовувати як посібник під час вибору продуктів і методів роботи. Представник не несе відповідальності за пошкодження, спричинені ігноруванням правил користування продуктом або застосуванням продукту не за призначенням. Для отримання додаткової інформації просимо звертатися до представника продукту. Представник продукту застерігає собі право вносити зміни в наведені дані без попереднього повідомлення.