

SEDIPAN WACT 600

Белое финишное покрытия на водной основе
для нанесения распылением



Основные характеристики

- Высокая эластичность
- Очень хорошая растекаемость с образованием тонкого слоя
- Быстро сохнущий
- Низкий уровень грязепоглощения



Использование

Общая информация



- Плотность ($\text{г}/\text{см}^3$): $1,18 \pm 0,02$
- Для достижения оптимальных физических и химических свойств покрытия рекомендуется наносить при температуре не ниже $+12^\circ\text{C}$ и не выше $+30^\circ\text{C}$.
- Для достижения наилучшего результата рекомендуется наносить при температуре $+20^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха 60%.
- Проверьте цветовой оттенок перед использованием!
- Все внешние материалы (т.е. наполнители, ленты, герметики, очистители) перед использованием должны быть предварительно протестированы на совместимость с покрытием.

Область применения



- Стабильные конструкции из древесины
- Полу стабильные конструкции из древесины

Подготовка подложки



- Влажность древесины должна быть в пределах 12-15%.
- Тщательно очистить поверхность от пыли, жира, воска и смол.
- Произвести шлифовку необработанной поверхности бумагой с размером зерна 180.
- При нанесенном промежуточном слое произвести шлифовку бумагой с размером зерна не менее 220.

Способы нанесения



Нанесение

Безвоздушное распыление

Аэрмикс

Традиционное распыление



Сопло (\varnothing мм)

0,28 – 0,33

0,28 – 0,33

2,0 – 2,5

Сопло (\varnothing дюйм)

0,011 – 0,013

0,011 – 0,013

-

Давление подачи (bar)

80 – 100

80 – 100

3 – 4

Давление распыления (bar)

-

0,5 – 1,5

-

Разбавитель

Water

Добавлять %

-

-

5 – 10

Расход ($\text{мл}/\text{м}^2$)

120 – 280



Производственное нанесение ($\text{мл}/\text{м}^2$ ¹⁾)

240 – 560



Толщина мокрой пленки ($\mu\text{м}$)

120 – 280

Толщина сухой пленки ($\mu\text{м}$)

70 – 130

¹⁾ с учетом разбавления и естественных потерь

SEDIPAN WACT 600

Белое финишное покрытия на водной основе
для нанесения распылением



Способы сушки

Сушка при температуре 20°C и относительной влажности % 45 - 65: 150 мл/м²		Сушка в тоннеле при нанесении 150 мл/м²		
Сухой от пыли	30 мин.		Температура	Время
Прикосновение	1 час	Свободное испарение	20 °C	15 мин.
Следующий слой	4 – 6 часа	Ламинарный поток воздуха	40 °C	90 мин.
Штабелирование	24 часа	Охлаждение	20 °C	15 мин.
Шлифовка	4 часа	Штабелирование	На выходе из тоннеля	

Очистка



- Окрасочное оборудование должно быть промыто водой сразу после использования.
- Неиспользованный продукт после промывки оборудования водой, остатки водяной завесы из камеры нанесения, остатки лакокрасочного материала нельзя выливать напрямую в канализацию и должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством.

Хранение

- 18 месяцев в закрытой таре при температуре 5 – 30°C.



Системы

Пропитка	Грунт	Средний слой	Финишное покрытие
SEDIPAN WACP 100	SEDIPAN WACP 110	SEDIPAN WACM 310	SEDIPAN WACT 600
SEDIPAN WACP 100	SEDIPAN WACP 200	SEDIPAN WACM 400	SEDIPAN WACT 600

Указанные системы покрытий являются примером, возможны и другие системы



Дополнительная информация

Поставляются

Тип и размер упаковки	металлическое ведро 20л и IBC контейнер 1000л
Цвета	Белый либо может быть заколерован во все укрывистые цвета на основе белой базы (RAL, NCS, VR Colours)

Летучие органические соединение VOC

- Предельно допустимое содержание для данного материала согласно нормам ЕС (кат. A/e): 130 г/л (2010).
- Содержание в продукте не превышает 45 г/л.

Паспорт безопасности

	Пожалуйста обратитесь за информацией к Вашему партнеру – поставщику
--	---

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеизложенную информацию без предварительного уведомления. Данная версия создана 2 июня 2016 года LG